

**AGENZIA NAZIONALE
PER L'AMMINISTRAZIONE E LA
DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E
CONFISCATI ALLA CRIMINALITA'
ORGANIZZATA**

L. n. 228/2012

Decreto Direttore ANBSC n. 87119/2024 (Allegato B)

PROCEDURA COMPETITIVA DI VENDITA DI BENE

IMMOBILE DEL 13.06.2025 TENUTASI PRESSO IL NOTAIO

PASQUALE FARINARO

CON IL SEGUENTE ESITO

ASTA DESERTA

**AGENZIA NAZIONALE PER L'AMMINISTRAZIONE E
LA DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E
CONFISCATI ALLA CRIMINALITA' ORGANIZZATA**

L. n. 228/2012 - D.D. ANBSC n. 87119/2024 (Allegato B)

VENDITA COMPETITIVA DI BENE IMMOBILE DEL 13 GIUGNO 2025

COMUNICAZIONE ESITO DELLA VENDITA

Preso atto che il giorno 13 giugno 2025 presso la Sede del Notaio banditore ubicata in Via G. B. Morgagni n. 35, Roma (RM) e presso i Notai c.d. Periferici abilitati alla RAN è stata espletata l'asta telematica bandita con avviso prot. n. 62012/2025 pubblicato sui siti istituzionali dell'ANBSC, del Consiglio Nazionale del Notariato e dell'Agenzia del Demanio per la vendita del seguente bene immobile:

Lotto ANBSC-TR003 - 50% della quota dell'appartamento e dell'autorimessa ubicati in Monteleone d'Orvieto (TR), frazione Santa Maria, via delle Gardenie 11, foglio n. 18 - particella 828 - subalterni n. 11 e 5

Rilevato che nel termine fissato dal bando delle ore 17:00 del 12 giugno 2025 non sono pervenute offerte di acquisto,

DICHIARA

l'asta deserta così come comunicato dal Notaio Banditore.

Il Funzionario economico-finanziario
Orazio Maria Spinosa

Il Dirigente
Amelia Laura Crucitti