

**AGENZIA NAZIONALE  
PER L'AMMINISTRAZIONE E LA  
DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E  
CONFISCATI ALLA CRIMINALITA'  
ORGANIZZATA**

**Confisca Definitiva**

**Decreto Direttore ANBSC n. 22533/2023**

**PROCEDURA COMPETITIVA DI VENDITA DI BENE**

**MOBILE REGISTRATO DEL 01-07-2025**

**TENUTASI PRESSO IL NOTAIO**

**LORENZO RICCIO**

**CON IL SEGUENTE ESITO**

**ASTA DESERTA**

**AGENZIA NAZIONALE PER L'AMMINISTRAZIONE E  
LA DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E  
CONFISCATI ALLA CRIMINALITA' ORGANIZZATA**

D.lgs. n. 159/2011 – D.D. ANBSC n. 22533/2023

**VENDITA COMPETITIVA DI BENE IMMOBILE DEL 01/07/2025**

**COMUNICAZIONE ESITO DELLA VENDITA**

Preso atto che il giorno 1° luglio presso la Sede del Notaio banditore ubicata in Piazza Matteotti n.9 Marino (RM) e presso i Notai c.d. Periferici abilitati alla RAN è stata espletata l'asta telematica bandita con avviso prot. n. 62347/2025 pubblicato sui siti istituzionali dell'ANBSC, del Consiglio Nazionale del Notariato e dell'Agenzia del Demanio per la vendita del seguente bene immobile:

**Lotto 10 (Prot. 75641 del 30/10/2024 K BENE: R-XX-319317) - 4/2025 Bando ANBSC DIGE.  
Targa AT428RG; MODELLO ALFA ROMEO SPIDER 2.0I 16V.**

Rilevato che nel termine fissato dal bando delle ore **17:00 del 30 Giugno** 2025 non sono pervenute offerte di acquisto.

**DICHIARA**

**l'asta deserta così come comunicato dal Notaio Banditore.**

Il Funzionario tecnico  
Raffaella Pavoni

Il Dirigente  
Amelia Laura Crucitti