

**AGENZIA NAZIONALE
PER L'AMMINISTRAZIONE E LA
DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E
CONFISCATI ALLA CRIMINALITA'
ORGANIZZATA**

D.lgs. n. 159/2011 artt. 48 e 60

Decreto Direttore ANBSC n. 681/2025

**PROCEDURA COMPETITIVA DI VENDITA DI BENE
IMMOBILE DEL 30.06.2025 TENUTASI PRESSO IL NOTAIO
TIMPANO EUGENIA
CON IL SEGUENTE ESITO
ASTA DESERTA**

AGENZIA NAZIONALE PER L'AMMINISTRAZIONE E LA DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E CONFISCATI ALLA CRIMINALITA' ORGANIZZATA

D.lgs. n. 159/2011 “Codice delle leggi antimafia e delle misure di prevenzione” - D.D.
ANBSC n. 681/2025

VENDITA COMPETITIVA DI BENE IMMOBILE DEL 30 GIUGNO 2025

COMUNICAZIONE ESITO DELLA VENDITA

Preso atto che il giorno 30 Giugno 2025 presso la Sede del Notaio banditore ubicata in Via Archimede n. 106, Roma (RM) e presso i Notai c.d. Periferici abilitati alla RAN è stata espletata l’asta telematica bandita con avviso prot. n. 62332/2025 pubblicato sui siti istituzionali dell’ANBSC, del Consiglio Nazionale del Notariato e dell’Agenzia del Demanio per la vendita del seguente bene immobile:

Lotto ANBSC-CT008 – Terreni e fabbricati rurali di complessivi mq 33.843, Comune di Palagonia, Contrada Alcovia (CT) - Identificati catastalmente al Foglio 2 particelle 171-172-94-207-243-242-244.

Rilevato che nel termine fissato dal bando delle ore **17:00 del 27 Giugno** 2025 non sono pervenute offerte di acquisto.

DICHIARA

l'asta deserta così come comunicato dal Notaio Banditore.

Il Funzionario tecnico
Arch. Raffaella Pavoni

Il Dirigente
Amelia Laura Crucitti