

**AGENZIA NAZIONALE
PER L'AMMINISTRAZIONE E LA
DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E
CONFISCATI ALLA CRIMINALITA'
ORGANIZZATA**

Confisca Definitiva

Decreto Direttore ANBSC n. 57322/2023

**PROCEDURA COMPETITIVA DI VENDITA DI
BENI MOBILI DEL 22.07.2025 TENUTASI PRESSO**

IL NOTAIO GIOVANNA COSCIA

CON IL SEGUENTE ESITO

ASTA DESERTA

AGENZIA NAZIONALE PER L'AMMINISTRAZIONE E LA DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E CONFISCATI ALLA CRIMINALITA' ORGANIZZATA

Confisca definitiva nell'ambito del procedimento penale ai sensi dell'art. 2-ter l. 575/1965, con decreti n. 22 del 23.03.2011 e n. 12-bis dell'08.11.2011 del Tribunale di Salerno, Sezione Misure di Prevenzione, R.G.M.P. n. 43/2010, confermati con decreto della Corte di Appello di Salerno n. 22/2015 dell'01.07.2015, definitivi a far data dal 12.05.2016, con sentenza della Suprema Corte di cassazione.

Vendita competitiva di bene mobile del 22 luglio 2025

COMUNICAZIONE ESITO DELLA VENDITA

Preso atto che il giorno 22 luglio 2025 presso la Sede del Notaio banditore ubicata in Via Dalmazia n.31, Roma (RM) e presso i Notai c.d. Periferici abilitati alla RAN è stata espletata l'asta telematica bandita con avviso prot. n. 62575/2025, pubblicato sui siti istituzionali dell'ANBSC, del Consiglio Nazionale del Notariato e dell'Agenzia del Demanio per la vendita del seguente bene immobile:

Lotto 1/ BM- CODICE BENE M-SA-332017:

– **n. 3 tori, così identificati da codice matricola: IT065990250310 toro bufalino; IT065990250312 toro bufalino; IT065990231770 toro bufalino.**

Rilevato che nel termine fissato dal bando delle ore 17:00 del 21 luglio 2025 non sono pervenute offerte di acquisto,

DICHIARA

l'asta deserta così come comunicato dal Notaio Banditore.

Il Funzionario amministrativo
Francesca Tufano

Il Dirigente
Amelia Laura Crucitti