

**AGENZIA NAZIONALE  
PER L'AMMINISTRAZIONE E LA  
DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E  
CONFISCATI ALLA CRIMINALITA'  
ORGANIZZATA**

**L. n. 228/2012**

**Decreto Direttore ANBSC n. 87119/2024 (Allegato B)  
PROCEDURA COMPETITIVA DI VENDITA DI BENE  
IMMOBILE DELL'11.12.2025 TENUTASI PRESSO IL  
NOTAIO CLARA SGOBBO  
CON IL SEGUENTE ESITO  
ASTA DESERTA**

**AGENZIA NAZIONALE PER L'AMMINISTRAZIONE E  
LA DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E  
CONFISCATI ALLA CRIMINALITA' ORGANIZZATA**

L. n. 228/2012 - D.D. ANBSC n. 87119/2024 (Allegato B)

**VENDITA COMPETITIVA DI BENE IMMOBILE DELL'11 DICEMBRE 2025**

**COMUNICAZIONE ESITO DELLA VENDITA**

Preso atto che il giorno 11 dicembre 2025 presso la Sede del Notaio banditore, ubicata in Piazza Giovine Italia n.7, Roma (RM), e presso i Notai c.d. Periferici abilitati alla RAN è stata espletata l'asta telematica bandita con avviso prot. n. 63090/2025, pubblicato sui siti istituzionali dell'ANBSC, del Consiglio Nazionale del Notariato e dell'Agenzia del Demanio per la vendita del seguente bene immobile:

**Lotto ANBSC-TR004 - 50% della quota dell'appartamento e dell'autorimessa ubicati in Monteleone d'Orvieto (TR), frazione Santa Maria, via delle Gardenie 11, foglio n. 18 - particella 828 - subalterni n. 12 e 6**

Rilevato che nel termine fissato dal bando delle ore 17:00 del 10 dicembre 2025 non sono pervenute offerte di acquisto,

**DICHIARA**

**l'asta deserta così come comunicato dal Notaio Banditore.**

Il Funzionario amministrativo  
Francesca Tufano

Il Dirigente  
Amelia Laura Crucitti